

Transportery powietrzne

Transport butelek PET w liniach technologicznych rozdmuchu i rozlewu.

Zastosowanie:

- w przemyśle napojów i soków bezalkoholowych;
- w przemyśle mleczarskim;
- w przemyśle napojów alkoholowych.

Cechy wyróżniające:

- Konstrukcja nośna transportera wykonana ze stali nierdzewnej o grubości 3 mm, dodatkowo wewnątrz wzmocniona;
- Materiał wykonania z atestami do zastosowania w przemyśle spożywczym;
- Materiał wykonania światowej klasy spełniający najwyższe normy;
- Płynna regulacja rozstawu oraz wysokości band prowadzących butelki (konstrukcja dopasowana do transportu butelek PET o maksymalnej szerokości 112 mm, jak również butelek z szeroką szyjką, typu "big łyk");
- Regulacja wysokości transporterów ± 50 mm nóżek regulacyjnych wykonanych z rur kwasoodpornych oraz tworzywa sztucznego;
- Projekt i wykonanie zgodne z europejskimi wymogami bezpieczeństwa i jakości.

Zakres dostawy:

System ABFS (Automatic Bottles Flow System) stosowany na wentylatorach regulujący siłę wydmuchu powietrza z wentylatora. W czasie normalnej pracy linii transporterów powietrznych, przepustnica regulująca siłę wydmuchu powietrza z wentylatora, znajduje się w pozycji zamkniętej. W przypadku przepełnienia butelek na maszynie rozlewniczej, bądź jej awarii i następnym rozruchu, przed maszyną tworzy się tzw. "ściana" butelek. Po 3 sekundowym postoju butelek na transporterach, czujniki umieszczone pod każdym z wentylatorów, aktywują ruch siłownika systemu ABSF, powodując tym samym zmianę położenia przepustnicy, a tym samym większy wydmuch powietrza z wentylatora i start butelek na transporterze.

Rodzaje sterowania systemem ABFS:

- a) sterowanie pracą wentylatora przy pomocy falowników,
- b) z użyciem siłowników pneumatycznych,
- c) sterowanie ręczne



Stosowane **wentylatory promieniowe** o mocy 2,2kW wykonane są z blachy stalowej. Dodatkowo do każdego wentylatora dołączany jest filtr kaskadowy wykonany z włókien poliestrowych, zapewniający 93% skuteczność filtracji pyłów.



Korytka kablowe (siatkowe lub pełne) umieszczone mogą być przy transporterach lub na specjalnym uchwycie nad transporterami - zależne od potrzeb klienta.

Zwrotnica butelek stanowi niezbędny zespół do zrealizowania procesu kierowania strumieniami butelek poruszających się w ciągu transporterów pneumatycznych. Używana jako zejście transporterów powietrznych z dwóch linii w jedną linię lub jako rozejście jednej linii w dwie linie. Działanie urządzenia polega na zmianie toru poruszających się butelek dzięki elementowi ruchomemu w kształcie języka. Element ruchomy ma możliwość obrotu wokół osi, przez co przełączanie realizowane jest między wejściowymi przewodnicami ślizgów a wspólnym wyjściem zwrotnicy. Sterowanie elementu przełączającego biegiem strumienia butelek poruszających się w ciągu transporterów pneumatycznych realizowane za pomocą siłownika pneumatycznego o odpowiednim skoku. Element przełączający może pracować tylko w dwóch skrajnych położeniach. Na wyjście zwrotnicy mogą być kierowane strumienie butelek naprzemiennie z toru wejściowego numer 1 albo 2.



Bramka zrzutowa, gwarantuje bezpieczeństwo działającego wudmuchu, w przypadku awarii którejś z maszyn w linii i przepełnieniu butelek na transporterach powietrznych.

Oferujemy kompleksową obsługę.

Konstruujemy, wykonujemy, montujemy, uruchamiamy i serwisujemy nasze urządzenia.

Zapraszamy do kontaktu z nami