

## Maszyny pakujące

### **Pakowanie w folie termokurczliwą i kartony typu wrap- around:**

- kartonów;
- puszek;
- butelek;
- pojemników.

### **Zastosowanie:**

- w przemyśle napojów i soków bezalkoholowych;
- w przemyśle mleczarskim;
- w przemyśle piwowarskim i winiarskim;
- w przemyśle spirytusowym;
- w przemyśle tworzyw sztucznych;
- w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym.

### **Rodzaje maszyn pakujących:**

#### **Maszyny pakujące w folię termokurczliwą**

Maszyny do pakowania w folię termokurczliwą z systemem pokrywającym folią partie produktów o wydajności do 200 opakowań zbiorczych na minutę, w kilku wersjach i modelach. Maszyna może być wykorzystywana do szklanych albo plastikowych butelek, puszek, pudełek i innych pojemników. Pozwala na pakowanie tylko w folie termokurczliwa, na płaska tekturowa podkładkę i/ lub tackę.



#### **Maszyny do pakowania w kartony**

Maszyny do pakowania w kartony typu `wrap around` ( z albo bez automatycznej jednostki wprowadzającej grupy produktów), o wydajności do 80 kartonów na minutę. Maszyna przystosowana do pracy z szeroka gamą różnych produktów. Tego typu maszyny działają na zasadzie owijania pakietu produktów, a nie ich wprowadzania do kartonu. Stąd są niezwykle elastyczne pod względem różnorodności produktów jakie obsługują, jak również typu opakowania: tacki, całkowicie zamknięte kartony etc.

### **Linie kombinowane**

Linie kombinowane składają się z maszyny pakującej w kartony typu 'wrap around' oraz jednostki owijającej folią termokurczliwą wraz z tunelem termokurczliwym. Umożliwiają one opakowanie kartonów 'wrap around' i tacki folią termokurczliwą. Tym samym gwarantują maksymalną elastyczność pod kątem oczekiwanego typu pakowania.

### **System 90° do wprowadzania pojemników, umożliwiający:**

- Adaptację maszyn do wszystkich, nawet niestabilnych pojemników;
- Utrzymywanie produkcji w ciągłym ruchu, co pozwala na prowadzenie produktu bez presji, płynnie;
- Znaczne zmniejszenie rozmiarów maszyn;
- Wylimitowanie dividera w linii produkcyjnej do rozdzielania pojemników, co pozwala zaoszczędzić przestrzeń i zmniejszyć koszty.

### **Cechy wyróżniające:**

- efektywny system rozdzielania produktów wytwarzanych;
- prosty sposób zmiany ustawień do określonych produktów;
- zapewnienie kontroli podczas wszystkich etapów produkcji;
- prosty, elektroniczny system zarządzania, możliwość zdalnej asysty.



*Oferujemy kompleksową obsługę.  
Konstruujemy, wykonujemy, montujemy, uruchamiamy i serwisujemy nasze urządzenia.*

***Zapraszamy do kontaktu z nami***